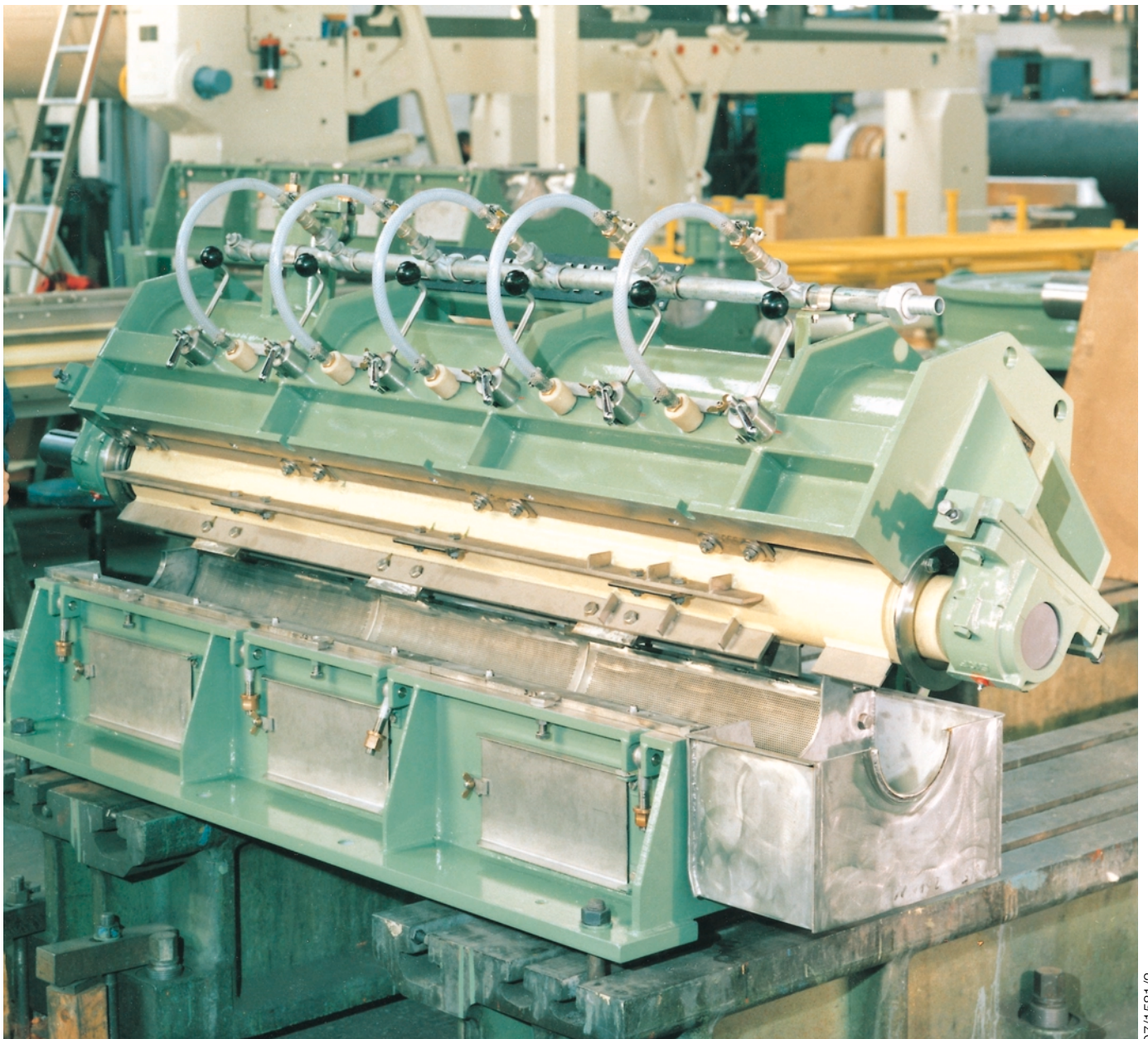
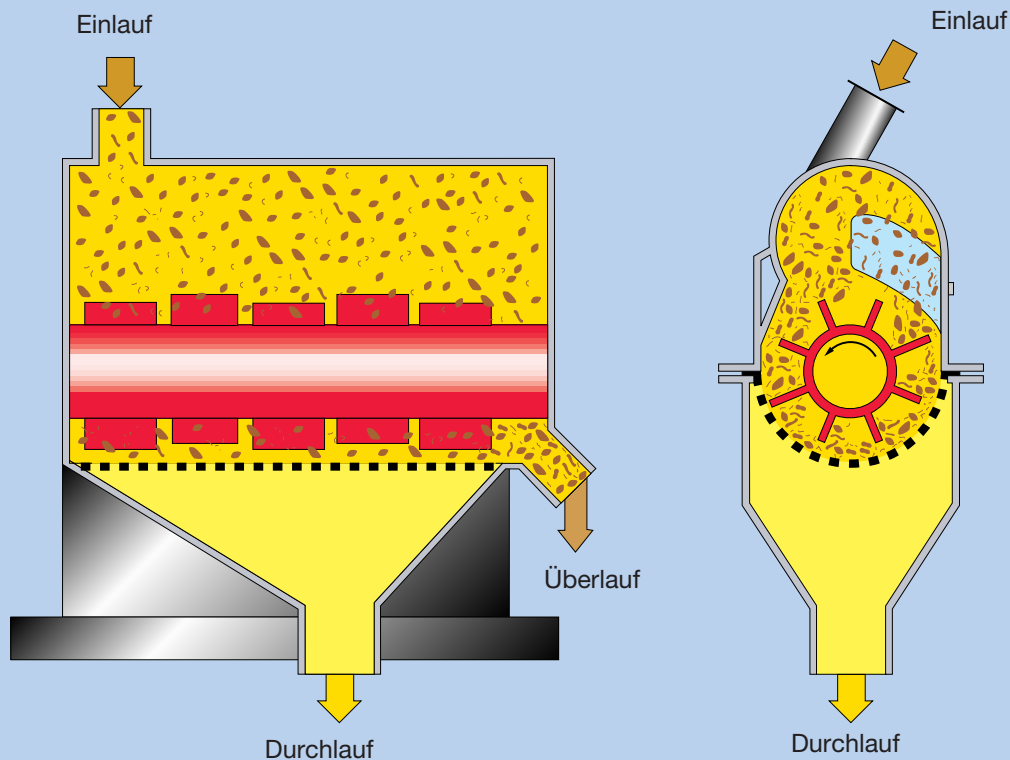


Sortieren

Rejectsorter RS1, RS2



Rejectsorter RS1, RS2



Einsatzbereich

- Endstufensortierung
 - im Stoffdichtebereich 3 - 5 % (Stoffaufbereitung)
 - im Stoffdichtebereich 1 - 2 % (Stoffaufbereitung, konst. Teil)
- Sortierstufe im Hauptstrom (bei kleinen Produktionsmengen)

Merkmale

- erstklassige Sortiergüte
- hohe Einlaufstoffdichte möglich
- hohe Störstofffracht möglich
- hoher Rejectrockengehalt

Technische Daten

Baugröße		RS1	RS2
max. Durchlauf	t/24h	15	30
max. Leistungsbedarf	kW	30	45
Sieblochung - \varnothing	mm	1,8 bis 4,0	
Einlaufstoffdichte	%	1,0 bis 5,5	
Überlaufstoffdichte	%	10,0 bis 30,0	
Spritzwasser	l/min	100	100
Anzahl der Rotoren	Stck	1	1

Voith Sulzer
Stoffaufbereitung
GmbH & Co. KG
Escher-Wyss-Straße 25
D-88212 Ravensburg

Tel. (07 51) 83 01
Fax (07 51) 83 22 80
www.voithsulzer.com

VOITH SULZER
PAPER TECHNOLOGY

Änderungen vorbehalten!
VSR-PB-05-0010-D-04