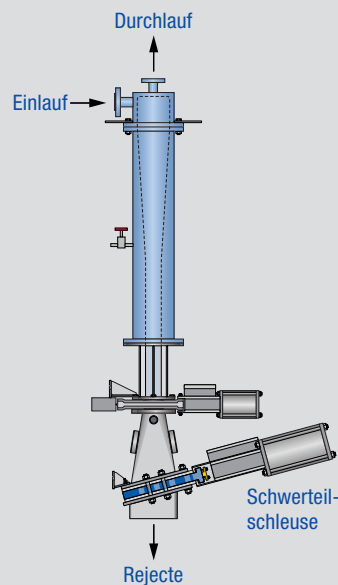


## Zentrifugalabscheidung Kegelschleudern KS 200/6, KS 200/15



### Einsatzbereiche

- Abscheidung von Sand und anderen spezifisch schweren Bestandteilen aus Faserstoffsuspensionen
- In Stoffaufbereitungsanlagen eingesetzt
  - zur Zwischenausschleusung von groben Rejekten in Sortiersystemen
  - als Bypass-Cleaner am Turboseparator oder Combisorter

### Merkmale

#### Hohe Wirtschaftlichkeit:

- Optimaler Verschleißschutz der nachgeschalteten Maschinen und Anlagenteile durch hocheffektive Abscheidung von Sand, Glassplitter, Heft- und Kartonklammern, etc.
- Höchster Verschleißschutz durch komplett mit Keramik ausgekleideten Abscheideraum
- Minimaler Faserverlust durch Rückspülung und periodischen Rejectaustrag über Schwertteil-schleuse

#### Sichere Verstopfungsprävention:

- Rotorlose Bauweise
- Große Einlauf- und Auslaufquer-schnitte

Voith Paper Fiber Systems  
GmbH & Co. KG  
Escher-Wyss-Straße 25  
88212 Ravensburg/Germany  
Tel. +49 751 8301  
Fax +49 751 832050

Voith Paper Inc.  
2200 N. Roemer Road  
Appleton, WI 54911/USA  
Tel. +1 920 731-7724  
Fax +1 920 731-0240

Voith Paper S.A.  
Rua Friedrich von Voith, 825  
02995-000 São Paulo-SP/Brazil  
Tel. +55 11 39 44-4354  
Fax +55 11 39 44-4848

[www.voithpaper.com](http://www.voithpaper.com)

#### Technische Daten

Baugröße		KS 200/6	KS 200/15
Zul. Betriebsüberdruck max.	[bar]	4	
Zul. Betriebstemperatur max.	[°C]	70	
Einlaufdruck	[bar]	1,5 - 4	
Druckdifferenz Ein- und Durchlauf	[bar]	1 - 2	
Volumenstrom Einlauf	[l/min]	600 - 800	1000 - 1400
Einlaufstoffdichte max.	[%]	1 - 2 (bis 3,5)	

**VOITH**  
*Engineered reliability.*